



Comune della Città di Arco
PROVINCIA DI TRENTO

Determinazione n. 61 del 31/03/2026

OGGETTO: INIZIATIVE DI COLLABORAZIONE TRA CITTADINI E AMMINISTRAZIONE PER LA CURA E VALORIZZAZIONE DEI BENI COMUNI URBANI - APPROVAZIONE DEL PATTO DI COLLABORAZIONE N. 22/2026: "GIARDINO DELLA PACE: COME SEMI DI SPERANZA NEL CUORE DEL MONDO"

VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE

Ai sensi dell'art. 12 del Regolamento sui controlli interni si esprime il visto di regolarità contabile

15/05/2026

IL DIRIGENTE DELL'AREA FINANZIARIA
IL FUNZIONARIO INCARICATO

CIVETTINI LUCA / InfoCamere S.C.p.A.

FIRMATO DIGITALMENTE

ai sensi del Capo II D.Lgs. 82/2005 e s.m.i.
