



Comune della Città di Arco

PROVINCIA DI TRENTO

**VERBALE DI DELIBERAZIONE N. 221 del 22/12/2025
della GIUNTA COMUNALE**

**OGGETTO: CONTRIBUTI ORDINARI PER ASSOCIAZIONI DI PROMOZIONE
SOCIO-ASSISTENZIALE - ANNO 2025**

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica che la presente deliberazione è in pubblicazione all'Albo pretorio per dieci giorni consecutivi dal **24/12/2025** al **03/01/2026** ai sensi dell'articolo 183 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige, approvato con L.R. 3 maggio 2018, n. 2 e ss.mm.

**IL SEGRETARIO GENERALE
GIORGIO OSELE / ArubaPEC S.p.A.**

(firmato digitalmente)
