

**DICHIARAZIONE SU CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI E ALTRI INCARICHI
CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA.**

(art. 14, c. 1 lett. d-e, art. 14 c. 1-bis, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm. Art. 1, comma 1, lett. c) L.R. n. 10/2014 ess..mm.)

ANNO 2021

Il/La sottoscritto/a

Cognome	Nome
Bertamini	Giovanna

dipendente del Comune di Arco, titolare di incarico di posizione organizzativa presso lo stesso,

DICHIARA

Sotto la propria responsabilità ai sensi del DPR 28/12/2000, n. 445 e ai fini della pubblicazione dei dati sul sito internet del Comune

- ☐ di non aver ricoperto alcuna carica, presso enti pubblici o privati
- ☐ di aver ricoperto le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, con i relativi compensi (indennità, gettone ecc.) a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c. 1, lett. d), D.Lgs. n. 33/2013 ss.mm.):

Ente pubblico o Società/Ente privato (denominazione e sede)	Carica	Durata		Compenso lordo (nell'anno di cui alla presente dichiarazione)
		dal	al	

- ☐ di non aver ricoperto alcun incarico con oneri a carico della finanza pubblica
- ☐ di aver ricoperto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con i relativi compensi spettanti (art. 14, c. 1, lett. e), D.Lgs. n. 33/2013 ss.mm.):

Ente pubblico o Società/Ente privato (denominazione e sede)	Incarico	Durata		Compenso lordo (nell'anno di cui alla presente dichiarazione)
		dal	al	

Arco, lì 10 febbraio 2022	Il dichiarante dott.ssa Giovanna Bertamini
	Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del testo unico D.P.R. 28/12/2000 n. 445, del D.Lgs. 07/03/2005 n. 82 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.