

**DICHIARAZIONE SU CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI E ALTRI INCARICHI
CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA.**

(art. 14, c. 1 lett. d-e, art. 14 c. 1-bis, D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm. Art. 1, comma 1, lett. c) L.R. n. 10/2014 ess..mm.)

ANNO 2022

Il/La sottoscritto/a

Cognome	Nome
BERTAMINI	GIOVANNA

dipendente del Comune di Arco, titolare di incarico di posizione organizzativa presso lo stesso,

DICHIARA

Sotto la propria responsabilità ai sensi del DPR 28/12/2000, n. 445 e ai fini della pubblicazione dei dati sul sito internet del Comune

- ☐ di non aver ricoperto alcuna carica, presso enti pubblici o privati
- ☐ di aver ricoperto le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, con i relativi compensi (indennità, gettone ecc.) a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c. 1, lett. d), D.Lgs. n. 33/2013 ss.mm.):

Ente pubblico o Società/Ente privato (denominazione e sede)	Carica	Durata		Compenso lordo (nell'anno di cui alla presente dichiarazione)
		dal	al	

- ☐ di non aver ricoperto alcun incarico con oneri a carico della finanza pubblica
- ☐ di aver ricoperto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con i relativi compensi spettanti (art. 14, c. 1, lett. e), D.Lgs. n. 33/2013 ss.mm.):

Ente pubblico o Società/Ente privato (denominazione e sede)	Incarico	Durata		Compenso lordo (nell'anno di cui alla presente dichiarazione)
		dal	al	
Comune di Dro	Commissione concorso	25/03/2022	29/03/2022	240,00

Arco, lì 13 febbraio 2022	Il/La dichiarante dott.ssa Giovanna Bertamini
	Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del testo unico D.P.R. 28/12/2000 n. 445, del D.Lgs. 07/03/2005 n. 82 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.